

ROMPOX® 1010 dampfdiffusionsoffene Beschichtung
 wasseremulgiertes, pigmentiertes, dampfdiffusionsoffenes 3-Komponenten-Epoxidharz-System

Pos.	Text	Menge Einheit	Einheitspreis	Gesamtpreis €
1.	<p>Vorarbeiten auf zementgebundenen sowie Anhydrit- und Magnesituntergründen: Zementgebundene Flächen müssen tragfähig, feingriffig, frei von Schlempe, Staub und losen Teilen sein, ferner von Öl, Fett und sonstigen Verunreinigungen, die als Trennmittel wirken können. Falls erforderlich: Untergrund vorbehandeln durch Kugelstrahlen, Fräsen oder Schleifen. Feuchte Flächen können bearbeitet werden, dürfen jedoch kein stehendes Wasser aufweisen und müssen mit ROMPOX® 1009 grundiert werden. Bitte beachten: Magnesit- und Anhydrituntergründe können ab einem Restfeuchtegehalt < 1% beschichtet werden. Bei stark saugenden sowie Magnesit- und Anhydrituntergründen muss 2 x 0,3 kg/m² mit ROMPOX® 1009 grundiert werden. Für Rautiefen größer 0,5 mm ist eine Kratzspachtelung mit ROMPOX® 1009, mit ROMEX® 3209 im Verhältnis 1 : 0,5 gemischt, notwendig.</p>			-bauseits-
2.	<p>Grundierung zementgebundene Untergründe: Auf den vorbereiteten Untergrund wird eine hochwertige, lösemittelfreie Epoxidharz-Grundierung mittels einlippigem Gummischieber aufgezogen und danach mit einem Fellroller nachgerollt. Material: ROMPOX® 1009 dampfdiffusionsoffene Grundierung Verbrauch: 0,250 kg/m² Preis: €/kg</p>		0,00	0,00
3.	<p>Eventualposition Kratzspachtelung: ROMPOX 1010 dampfdiffusionsoffene Beschichtung benötigt einen besonders ebenen Untergrund. Deshalb ist die nachstehende Kratzspachtelung bereits bei leichten Unebenheiten notwendig. Die Kratzspachtelung wird mittels einlippigem Gummischieber aufgebracht und mit einem Fellroller nachgerollt. Material: ROMPOX® 1009 als dampfdiffusionsoffene Grundierung Verbrauch: ca. 0,5 kg/m² Bindemittel pro mm Schichtdicke mit ROMEX® 3209 Füllstoff 1:0,5 abgemischt. Preis: €/kg</p>		0,00	0,00
4.	<p>Beschichtung: Auf den vorbereiteten Untergrund wird die Beschichtung mittels Rakel oder Glättkelle aufgetragen. Material: ROMPOX® 1010 dampfdiffusionsoffene Beschichtung Verbrauch: 3,500 kg/m² Preis: €/kg Nach dem Aufbringen von ROMPOX® 1010 dampfdiffusionsoffene Beschichtung muss die gesamte Fläche mit einer Kunststoffstachelwalze entlüftet werden.</p>		0,00	0,00
Zwischensumme			0,00	0,00

Seite 2 zum Musterleistungsverzeichnis ROMPOX 1010 Dampfdiffusionsoffene Beschichtung

Pos.	Text	Menge Einheit	Einheits- preis	Gesamt- preis €
	Übertrag von Seite 1		0,00	0,00
5.	<p>Versiegelung: Zur Erhöhung der Reinigungsfähigkeit und zur Erzielung einer optisch ansprechenden Oberfläche wird eine seidenmatte, dampfdiffusionsoffene Versiegelung im Kreuzgang mit einer kurzflorigen Rolle aufgerollt.</p> <p>Material: ROMPOX® 1009 als dampfdiffusionsoffene Versiegelung Verbrauch: 0,250 kg/m² Preis: €/kg</p>		0,00	0,00
6.	<p>Arbeitskosten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Baustelleneinrichtung - grundieren - kratzspachteln - beschichten - versiegeln 		0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00
	Gesamtpreis		0,00	0,00

Bemerkungen: Unsere Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters geben, basieren auf unserer Erfahrung und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Es müssen die Verarbeitung und die Materialmengen auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abgestimmt werden. Hierzu muß eine Probefläche erstellt werden. (2006-10-10) br REV 04

MLV_DE_ROMPOX_1010_Dampfdiffusionsoffene_Beschichtung.doc