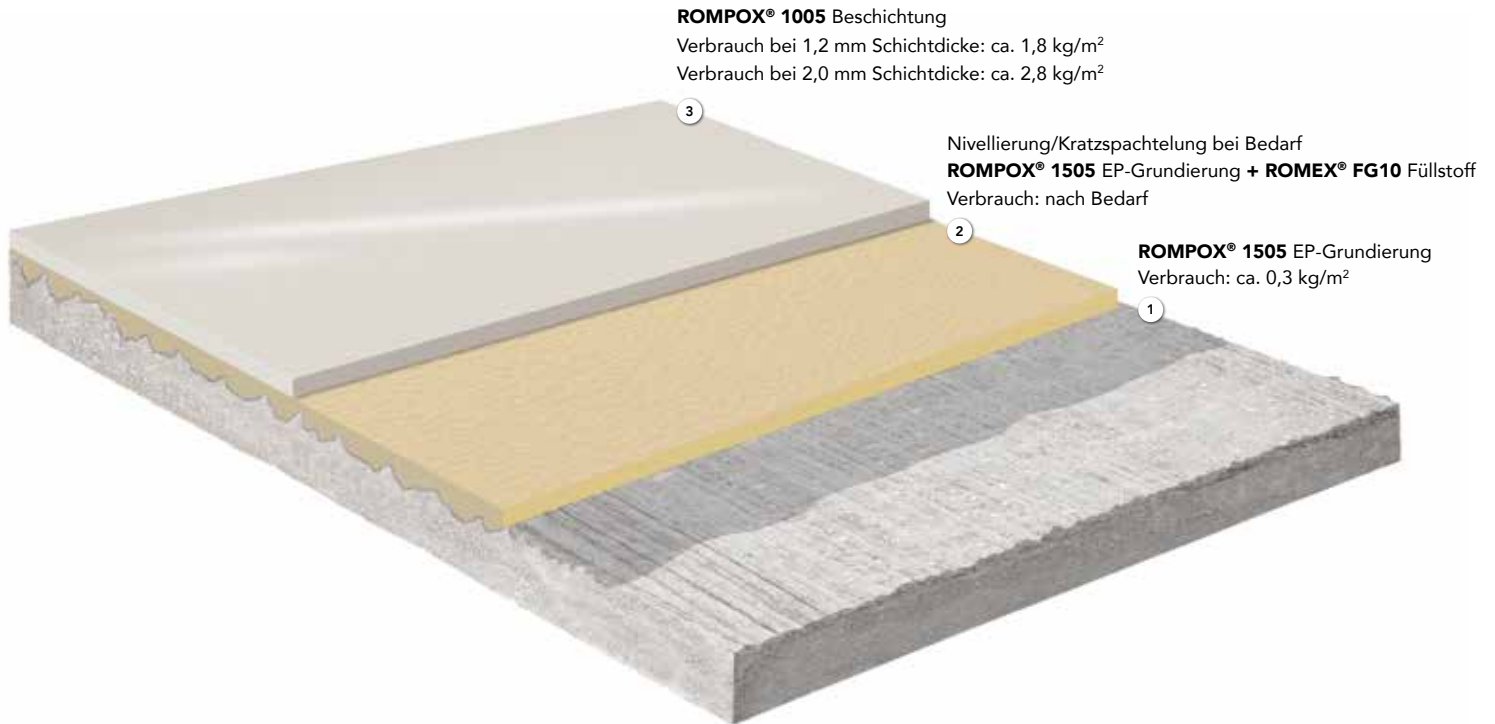


ROMEX® Standardsystem

Hochwertige, lösemittelfreie sowie pigmentierte Verlaufsbeschichtung auf Basis von Epoxidharz



Anwendungsgebiete

ROMPOX® 1005 ist eine fertig formulierte, pigmentierte, selbstverlaufende, zähnharte Bodenbeschichtung für zementgebundene und metallische Untergründe in chemisch und mechanisch belasteten Bereichen. Vor allem eignet es sich für die Produktion von hochwertigen Industriegütern, z. B. in der Elektronikindustrie, der Pharmaindustrie, der Automobilindustrie, dem Maschinenbau und in Atomkraftwerken.

Eigenschaften

- Hochglänzend
- Dekontaminierbar
- Leicht zu reinigen
- Flüssigkeitsdicht
- Zähharter Bodenbelag, staplerfest
- Sehr hohe Abriebfestigkeit
- Lösemittelfrei
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute Verlaufs- und Entlüftungseigenschaft