

ROMEX® Automotive Beschichtungssysteme



Produktionslinie

Der richtige Boden im Automotivebereich ist entscheidend für den gesamten Qualitätsstandard des Betriebes und dessen Produkte. Die ROMEX® Bodenbeschichtungen sind für alle Produktions- und Montagebereiche in der Automotive-Industrie hervorragend geeignet.

Systemeigenschaften

mechanisch hoch belastbar	glatt oder rutschhemmend einstellbar
sehr hohe Abriebfestigkeit	Elastifiziert, rissüberbrückend einstellbar
chemisch beständig	leicht zu reinigen
staubfrei	glatte, glänzende oder matte Oberflächen
für hohe optische Ansprüche	elektrostatisch ableitend einstellbar (ESD)
WHG System möglich (§ 19 WHG Wasserhaushaltsgesetz)	Noppen -/ Orangenhautstruktur ausführbar

Zementgebundene Untergründe

Hinweise zur Verarbeitung von ROMEX® Automotive Bodenbeschichtungen

Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss tragfähig, eben, trocken, öl-, fett-, trennmittel- und staubfrei sein. Lose Teile und sonstige Verschmutzungen müssen entfernt werden. In der Regel ist der jeweilige Untergrund durch Kugelstrahlen vorzubereiten. In Einzelfällen kann Fräsen oder Schleifen notwendig werden.
Grundierung	Zementgebundene Untergründe müssen mit einer entsprechenden ROMEX® Grundierung grundiert werden (abgestimmt auf die Restfeuchte des Untergrundes).
Eventualposition Kratzspachtelung / Zwischenlage	Die Kratzspachtelung / Zwischenlage wird mit einem einlippigem Gummischieber aufgebracht und nachgerollt, oder mit einer Glättkelle scharf abgezogen. Das Mischungsverhältnis der Füllung mit Quarzsand ist unter Berücksichtigung der örtlichen Objektgegebenheiten zu beachten.
Deckbeschichtung	Auf den vorbereiteten Untergrund wird die Deckbeschichtung mit einem Zahnrakel aufgezogen und mittels Stachelwalze entlüftet.

Staubbindender Anstrich / Versiegelung

Versiegelung	Bodenflächen mit leichter mechanischer Belastung, werden nach entsprechender Untergrundvorbereitung mit einer staubbindenden Versiegelung in 2-3 Lagen versiegelt.
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Anwendungsbeispiele



Chassis-Marriage-Area



Body Shop

Stahlfundergründe

Hinweise zur Verarbeitung von ROMEX® Automotive Bodenbeschichtungen

Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss tragfähig, eben, trocken, öl-, fett-, trennmittel- und staubfrei sein. Lose Teile und sonstige Verschmutzungen müssen entfernt werden. Metallische Untergründe sind nach SA 2 ½ gem. ISO Norm 8501-1 vorzubehandeln.
Grundierung	Die Grundierung wird flutend mit Gummiwischer aufgezogen und im Anschluss nachgerollt.
Eventualposition Verspachteln der Metallplattenstöße	Die Fugen der Stahlplattenstöße werden mit flexibler, standfester IK-PU-Spachtelmasse verspachtelt.
Eventualposition Kratzspachtelung / Zwischenlage	Die Kratzspachtelung / Zwischenlage wird mit einem einlippigen Gummischieber aufgebracht und nachgerollt, oder mit einer Glättkelle scharf abgezogen. Das Mischungsverhältnis der Füllung mit Quarzsand ist unter Berücksichtigung der örtlichen Objektgegebenheiten zu beachten.
Deckbeschichtung	Auf den vorbereiteten Untergrund wird die Deckbeschichtung mit einem Zahnradel aufgezogen und mittels Stachelwalze entlüftet.

Eventualpositionen

Mattierung der Oberfläche	Die glänzende Oberfläche kann mit einer Mattversiegelung mattiert werden, um den Glanzgrad und Spiegeleffekte deutlich zu verringern. Die Oberfläche wird dadurch vor äußeren Einwirkungen besser geschützt.
Rutschhemmung	Um eine Rutschhemmung zu erreichen, muss die Kratzspachtelung / Zwischenlage mit Quarzsanden in der entsprechenden Körnung abgestreut werden (Details siehe Prospekte „Rutschsicherheit“ + „Forschungsbericht Rutschsicherheit“).
Ableitfähige Beschichtung	Die ROMEX® Bodenbeschichtung kann ableitfähig ausgeführt werden. (Gemäß aktueller ESD-Norm DIN EN 61340 Teil 4-1, 4-5, Teil 5-1/5-2)
Noppen-/ Orangenhautstruktur	Die ROMEX® Bodenbeschichtungen können als Noppen-/Orangenhautstruktur ausgeführt werden, somit kann eine gewisse Griffbarkeit des Boden erzeugt werden ohne die Verwendung von Quarzsand.
Markierungen	ROMEX® Linierungs- und Markierungsfarbe kann auf jede ROMEX® Bodenbeschichtung aufgetragen werden. Eine Vielzahl von Farbmöglichkeiten ist gegeben, um Ordnung und Sicherheit zu gewährleisten.

Die ausführlichen Musterleistungsverzeichnisse für Neubau und Sanierung erhalten Sie auf Anfrage.

Anwendungsbeispiele



Markierungen



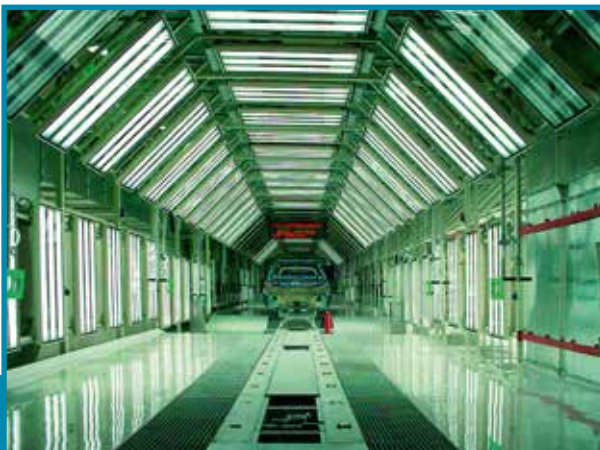
Rutschhemmung

Referenzen:

ROMEX® Produkte bedeuten kontrollierte Produktion, Verlegung und Messung ausschließlich durch ISO-zertifiziertes Qualitätsmanagement und ROMEX® zertifizierte Fachbetriebe. Weitere ROMEX® Produkte für alle Industrie- und Produktionsbereiche werden durch ROMEX® Partner weltweit angeboten.



Final Assembly Shop



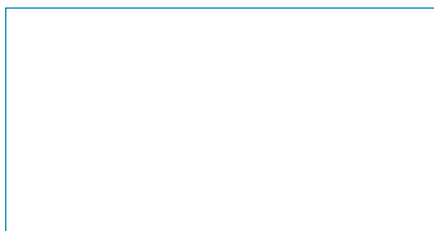
Paint Shop



ESD Beschichtung

ROMEX® MB GmbH

Weidesheimer Str. 17
 53881 Euskirchen
 Tel.: +49 22 51 / 94 12 10
 Fax: +49 22 51 / 94 12 116
 E-Mail: info@romex-mb.de
 Internet: www.romex-mb.de



**ROMEX® Partner, Vertretungen
 und Tochtergesellschaften
 finden Sie weltweit.**

**Rufen Sie uns an,
 wir beraten Sie gerne!**