

# Baustoffberatungszentrum – Rheinland –

Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing.Chem. Uwe Schubert  
Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

53229 Bonn, Siebenmorgenweg 2-4  
Internet: [www.bzr-institut.de](http://www.bzr-institut.de)

Tel. 0228 / 469589 • Fax. 0228/471497  
E-mail: [BZR-Institut@t-online.de](mailto:BZR-Institut@t-online.de)



## PRÜFBERICHT / GUTACHTEN

Registriernummer : 55-2909/04 CPH-7134-VERKEHR V2

Auftraggeber : ROMEX® AG  
Weidesheimer Straße 17  
53881 Euskirchen

Betrifft : Produkt : ROMPOX® - VERKEHR V2  
Der härteste Pflasterfugenmörtel

Datum des Berichtes : 24.01.2005

Auftrag : 29.09.2004

Textseiten : - 9 -

Beilagen : . / .

Die Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes, sowohl in vollem als auch in gekürztem Wortlaut, sowie die Verwendung zur Werbung ist nur mit unserer schriftlichen Genehmigung zulässig. Gerichtsstand und Erfüllungsort ist Bonn.

# Baustoffberatungszentrum - Rheinland -

Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

\* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein - Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche, Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbestsachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter



## KOLLEGIUM

Dipl.-Ing. Chem. U. Schubert\*    Dipl.-Verw. Wirt G. Schubert  
Dipl.-Ing. A. Olschewski        Dipl.-Ing. I. Olschewski  
Dipl.-Bauing. W. Kroner         Chem.-Techn. K. Kroner  
Dipl.-Chem. S. Büniger

Seite -1- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

## 1. AUFTRAGSGEGENSTAND

Mit Datum vom 29.09.2004 wurden wir von dem Auftraggeber, der Firma

**ROMEX® AG**  
**Weidesheimer Str. 17**  
**D – 53881 Euskirchen**

beauftragt, am Produkt

**ROMPOX® - VERKEHR V2**  
**Der härteste Pflasterfugenmörtel**

Laboruntersuchungen durchzuführen und über die Messergebnisse schriftlich zu berichten.

## 2. BEMERKUNGEN ; ALLGEMEINES

Den Angaben des Auftraggebers zufolge handelt es sich bei dem zu prüfenden Produkt um einen reaktionsharzgebundenen Pflasterfugenmörtel mit abgestufter Mineralkorngemischung. Das Bindemittel ist ein zweikomponentiges, lösemittelfreies Epoxidharz.

**ROMPOX® - VERKEHR V2** ist ein konfektioniertes Material, bestehend aus einer Füllstoff - Komponente ( Sackgebilde ) und Harz/Härter - Komponente ( PE – Flaschen ). Während des Mischvorgangs wird keine zusätzliche Wassermenge dazugegeben.

Es ist formulierter Auftragsgegenstand die nachfolgend aufgeführten Festmörteleigenschaften zu ermitteln :

- Rohdichte
- Biegezugfestigkeit
- Druckfestigkeit
- Elastizitätsmodul
- Wasserdurchlässigkeit.

# Baustoffberatungszentrum - Rheinland -

Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

\* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein – Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche, Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbestsachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter



## KOLLEGIUM

Dipl.-Ing. Chem. U. Schubert\*    Dipl.-Verw. Wirt G. Schubert  
Dipl.-Ing. A. Olschewski        Dipl.-Ing. I. Olschewski  
Dipl.-Bauing. W. Kroner        Chem.-Techn. K. Kroner  
Dipl.-Chem. S. Büniger

Seite -2- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

## 4. LABORUNTERSUCHUNGEN

### 4.1 Probekörperherstellung :

Die erforderlichen Prüfkörper wurden am 14.10.2004 im Laboratorium der Firma ROMEX® AG durch Mitarbeiter des Herstellers unter Aufsicht des Unterzeichners hergestellt.

Die Herstellung der Prüfkörper für die Bestimmung der Rohdichte, Biegezug- und Druckfestigkeit, des Elastizitätsmoduls und der Wasserdurchlässigkeit erfolgte gemäß Verarbeitungshinweisen auf dem Liefergebilde und der Produktinformation.

Dabei wurden zwei Varianten berücksichtigt:

- Prüfkörper ( Prismen ), hergestellt in Stahlformen in Anlehnung an DIN 18555 Teil 3 aus dem fertig angemischtem und durch Stampfen verdichteten Mörtel
- Probekörper ( Platte ), hergestellt aus dem angemischtem Mörtel, der in eine vorbereitete, wasserdurchlässige und mit einem Vlies ausgelegte Form aus Porenbeton mit Innenabmessungen von 60 cm x 25 cm x 5 cm, praxisgerecht, d.h. ohne Verdichtung eingefüllt wurde.

Die Prismen wurden nach 48 Stunden entformt und weitere 12 Tage bis zur Prüfung an der Luft bei einer Temperatur von 20° C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert.

Die Platte wurde nach 3 Tagen Lagerung im Raumklima entformt. Nach weiteren 4 Tagen wurden daraus entsprechende Prüfkörper, d.h. Prismen mit Abmessungen von 16,0 cm x 4,0 cm x 4,0 cm sowie Platten mit Abmessungen von 15,0 cm x 15,0 cm x 4,0 cm herausgesägt. Die Prüfkörper wurden dann 7 Tage bis zur Prüfung bei einer Temperatur von 20° C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert.

# Baustoffberatungszentrum - Rheinland -

Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

\* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein -  
Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger  
für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche,  
Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im  
Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg  
behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbest-  
sachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter  
und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter



## KOLLEGIUM

Dipl.-Ing. Chem. U. Schubert\*    Dipl.-Verw. Wirt G. Schubert  
Dipl.-Ing. A. Olschewski        Dipl.-Ing. I. Olschewski  
Dipl.-Bauing. W. Kroner        Chem.-Techn. K. Kroner  
Dipl.-Chem. S. Büniger

Seite -3- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

## 4.2 Bestimmung der Rohdichte, Biegezug- und Druckfestigkeit :


Die Prüfung der Rohdichte, Biegezug- und Druckfestigkeit erfolgte an den hergestellten Prismen mit Abmessungen von 16,0 cm x 4,0 cm x 4,0 cm in Anlehnung an DIN 18555-3, Ausgabe: 1982-09.

## 4.3 Bestimmung des Elastizitätsmoduls :

Die Bestimmung des Elastizitätsmoduls erfolgte an den hergestellten Prismen mit Abmessungen von 16,0 cm x 4,0 cm x 4,0 cm im statischen Druckversuch in Anlehnung an DIN 18555-4, Ausgabe: 1986-03.

Die Messergebnisse sind den nachfolgenden Tabellen -1.1- und -1.2- zu entnehmen.

**Baustoffberatungszentrum - Rheinland -**  
 Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
 Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
 Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

<p>* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein - Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche, Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbestsachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter</p>		<p align="center">KOLLEGIUM</p> <p>Dipl.-Ing. Chem. U. Schubert*    Dipl.-Verw. Wirt G. Schubert                  Dipl.-Ing. A. Olschewski        Dipl.-Ing. I. Olschewski                  Dipl.-Bauing. W. Kroner         Chem.-Techn. K. Kroner                  Dipl.-Chem. S. Büniger</p>
--	---	--

Seite -4- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

**TABELLE - 1.1 -**

**Pflasterfugenmörtel verdichtet**


Lfd. Nr.	Rohdichte kg/dm <sup>3</sup>	Biegezugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>
1.	1,83	20,9	77,0 77,3	12.700
2.	1,85	24,3	78,4 76,3	11.700
3.	1,82	21,5	77,5 74,1	12.200
Ø	<b>1,83</b>	<b>22,2</b>	<b>76,8</b>	<b>12.200</b>

**TABELLE - 1.2 -**

**Pflasterfugenmörtel unverdichtet**

Lfd. Nr.	Rohdichte kg/dm <sup>3</sup>	Biegezugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Druckfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>
4.	1,69	12,4	49,6 53,6	9.400
5.	1,74	15,9	51,5 56,9	10.600
6.	1,70	12,6	48,6 54,5	9.500
Ø	<b>1,71</b>	<b>13,6</b>	<b>52,5</b>	<b>9.800</b>

**Baustoffberatungszentrum - Rheinland -**  
 Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
 Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
 Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein - Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche, Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbestsachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter		KOLLEGIUM Dipl.-Ing. Chem. U. Schubert*    Dipl.-Verw. Wirt G. Schubert Dipl.-Ing. A. Olschewski        Dipl.-Ing. I. Olschewski Dipl.-Bauing. W. Kroner         Chem.-Techn. K. Kroner Dipl.-Chem. S. Büniger
---	---	--

Seite -5- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

**4.4 Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit :**

Die Ermittlung des Wasserdurchlässigkeitsbeiwertes  $w_d$  wurde an den hergestellten Platten mit Abmessungen von 15 cm x 15 cm x 4 cm in Anlehnung an

„ Richtlinie für die Herstellung und Güteüberwachung von wasserdurchlässigen Pflastersteinen aus haufwerksporigem Beton “

Bundesverband Deutsche Beton- und Fertigteilindustrie e.V., Fassung Oktober 1995, durchgeführt.

Die Messergebnisse sind der nachfolgenden Tabelle -2- zu entnehmen.

**TABELLE - 2 -**

**Pflasterfugenmörtel mit Wasserzugabe**

Lfd. Nr.	Rohdichte $\text{kg/dm}^3$	Durchlässigkeitsbeiwert $k_f$ m/s	versickerbare Regenspende $r_{10(0,2)}$ l/( s · ha )
1		$4,75 \cdot 10^{-6}$	
2		$4,90 \cdot 10^{-6}$	
3		$4,70 \cdot 10^{-6}$	
Ø	1,71	$4,78 \cdot 10^{-6}$	23,5

Die Mindestanforderung beträgt nach der

- Richtlinie für die Herstellung und Güteüberwachung von wasserdurchlässigen Pflastersteinen aus haufwerksporigem Beton; Fassung Oktober 1995, überarbeitete Fassung April 1996 und dem
- Merkblatt für wasserdurchlässige Befestigungen von Verkehrsflächen; Ausgabe 98

$k_f \geq 5,4 \times 10^{-4}$  m/s und bezieht sich auf eine maßgebende Regenspende  $r_{10(0,2)} = 270$  l/(s x h) und einen Fugenanteil von 10 % der Pflasterfläche.

<p>* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein - Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche, Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbestsachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter</p>		<p align="center">KOLLEGIUM</p> <p>Dipl.-Ing.Chem. U.Schubert*    Dipl.-Verw.Wirt G.Schubert                  Dipl.-Ing. A.Olschewski        Dipl.-Ing. I.Olschewski                  Dipl.-Bauing. W.Kroner        Chem.-Techn. K.Kroner                  Dipl.-Chem. S.Bünger</p>
--	---	---

## 5. ZUSAMMENFASSUNG ; BEURTEILUNG

### 5.1 Zusammenfassung der Prüfergebnisse :

An dem geprüften Produkt

**ROMPOX® - VERKEHR V2**  
**Der härteste Pflasterfugenmörtel**

wurden zusammenfassend die nachfolgend aufgeführten Messwerte / Eigenschaften ermittelt:

Eigenschaft	Einheit	verdichtet	unverdichtet
Festmörtelrohddichte	kg/dm <sup>3</sup>	1,83	1,71
Biegezugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	22,2	13,6
Druckfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	76,8	52,5
statischer Elastizitätsmodul	N/mm <sup>2</sup>	12.200	9.800
Wasserdurchlässigkeitsbeiwert	m/s	-----	4,78 · 10 <sup>-6</sup>

### 5.2 Erläuterung der Prüfergebnisse :

Bei der nachfolgenden Erläuterung und Bewertung der Prüfergebnisse werden nur die an den praxisgerecht, d.h. ohne nennenswerte Verdichtung hergestellten Prüfkörpern ermittelten Messwerte berücksichtigt.

Die Rohddichte eines Stoffes ist die Masse des Stoffes bezogen auf sein Volumen einschließlich der Hohlräume und wird ausgedrückt in g/cm<sup>3</sup>, kg/dm<sup>3</sup>, kg/m<sup>3</sup> u.s.w.

Im allgemeinen gilt, dass je niedriger die Rohddichte eines Baustoffes ist, desto größer ist sein Hohlraumgehalt ( Porosität ).

Bei der ermittelten Rohddichte von 1,71 kg/dm<sup>3</sup> kann das Produkt ROMPOX® - VERKEHR V2 eher als ein Baustoff mittlerer Porosität bezeichnet werden.

Zum Vergleich liegt die Rohddichte eines erhärteten Normalbetons im lufttrockenen Zustand zwischen 2,10 und 2,40 kg/dm<sup>3</sup>.

# Baustoffberatungszentrum - Rheinland -

Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

\* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein – Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche, Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbestsachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter



## KOLLEGIUM

Dipl.-Ing. Chem. U. Schubert\*    Dipl.-Verw. Wirt G. Schubert  
Dipl.-Ing. A. Olschewski        Dipl.-Ing. I. Olschewski  
Dipl.-Bauing. W. Kroner        Chem.-Techn. K. Kroner  
Dipl.-Chem. S. Büniger

Seite -7- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

Die Rohdichte der zementgebundenen Pflasterfugenmörtel liegt bei etwa  $2,0 \text{ kg/dm}^3$ . Hieraus ergibt sich eine höhere Ergiebigkeit des ROMPOX® - VERKEHR V2 Pflasterfugenmörtels.

Die Biegezugfestigkeit ist die am Balken auf zwei Stützen bis zum Bruch erreichte Höchstbiegespannung, die durch eine mittige Einzellast oder durch mehrere, im allgemeinen zwei symmetrisch angeordnete Einzellasten ( Kräfte ) erzeugt wird.

Je größer der Wert der Biegezugfestigkeit, desto größer ist die Last, die auf das Bauteil einwirken kann, ohne einen Bruch oder Risse zu verursachen.

Ein üblicher Festbeton weist eine Biegezugfestigkeit von 2 bis  $8 \text{ N/mm}^2$  auf.

Für den Pflasterfugenmörtel ROMPOX® - VERKEHR V2 wurde eine Biegezugfestigkeit von  $13,6 \text{ N/mm}^2$  ermittelt.

Dieser Wert kann als sehr hoch angesehen werden und erlaubt eine höhere Biegebeanspruchung des Mörtels.

Die zementgebundenen Pflasterfugenmörtel können Biegezugfestigkeitswerte bis  $8 \text{ N/mm}^2$  aufweisen.

Die Druckfestigkeit wird durch die in einem Druckversuch ermittelte maximale Drucklast ( Bruchkraft ), bezogen auf die Druckfläche, beschrieben.

Wie auch bei der Biegezugfestigkeit wird das Ergebnis u.a. durch die Gestalt und die Größe der Probekörper beeinflusst.

Je höher der Wert der Druckfestigkeit, desto größer ist die Drucklast mit der ein Baustoff resp. Bauteil schadensfrei belastet werden kann.

Der Normalbeton weist beispielsweise, je nach Festigkeitsklasse, eine Druckfestigkeit von 5 bis über  $60 \text{ N/mm}^2$  auf.

Die ermittelte Druckfestigkeit von  $52,5 \text{ N/mm}^2$  liegt z.B. im Bereich eines üblichen Betons der Festigkeitsklasse B 45 oder eines Zementestriches der Festigkeitsklasse ZE 50.

Die zementgebundenen Pflasterfugenmörtel weisen im allgemeinen relativ hohe Druckfestigkeiten bis weit über  $40 \text{ N/mm}^2$  auf, was sich jedoch im Zusammenhang mit dem zwangsläufig höheren E - Modul nicht unbedingt als vorteilhaft erweisen muss.

Der Elastizitätsmodul ( E - Modul ) beschreibt das elastische Verhalten der Baustoffe und wird durch das Verhältnis einwirkender Spannung zur zugehörigen elastischen Formänderung ausgedrückt.

Der statische E - Modul beschreibt den Verformungswiderstand gegen eine stetig zunehmende oder ruhende Beanspruchung.

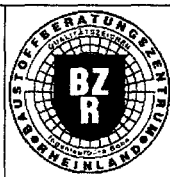
Mit steigendem Elastizitätsmodul nimmt die Verformbarkeit eines Baustoffes unter Kraftwirkung ab, er wird spröder.



# Baustoffberatungszentrum - Rheinland -

Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

\* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein -  
Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger  
für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche,  
Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im  
Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg  
behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbest-  
sachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter  
und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter



## KOLLEGIUM

Dipl.-Ing. Chem. U. Schubert\*    Dipl.-Verw. Wirt G. Schubert  
Dipl.-Ing. A. Olschewski        Dipl.-Ing. I. Olschewski  
Dipl.-Bauing. W. Kroner        Chem.-Techn. K. Kroner  
Dipl.-Chem. S. Bünger

Seite -8- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

Der E - Modul liegt z.B. für übliche Betone mit Druckfestigkeiten von 10 bis 60 N/mm<sup>2</sup> vorwiegend zwischen 15.000 und 40.000 N/mm<sup>2</sup>. Elastische Materialien ( z.B. einige Kunststoffe ) können E - Modul - Werte von 10 N/mm<sup>2</sup> und mehr aufweisen.

Der statische Elastizitätsmodul von zementgebundenen Pflasterfugenmörtel mit einer Druckfestigkeit von 40 bis 50 N/mm<sup>2</sup> kann 18.000 bis 22.000 N/mm<sup>2</sup> betragen.

Der geprüfte Pflasterfugenmörtel ROMPOX<sup>®</sup> - VERKEHR V2 weist im Vergleich zu zementgebundenen Pflasterfugenmörteln ähnlicher Festigkeit einen deutlich geringeren Elastizitätsmodul von lediglich 9.800 N/mm<sup>2</sup> und dadurch ein günstigeres Verformungsverhalten auf.

Der Wasserdurchlässigkeitsbeiwert  $k_f$  für ROMPOX<sup>®</sup> - VERKEHR V2 liegt bei  $4,78 \cdot 10^{-6}$  m/s. Daraus ergibt sich eine versickerbare Regenspende von 23,5 l/(s·ha).

Gemäß „Merkblatt für wasserdurchlässige Befestigungen für Verkehrsflächen“ Ausgabe 1998 beträgt der erforderliche Durchlässigkeitsbeiwert  $k_f$  für das Fugenmaterial bei einem 10 %-igem Fugenanteil in der befestigten Fläche  $5,40 \cdot 10^{-4}$  m/s.

Das geprüfte Material weist einen deutlich geringeren Durchlässigkeitsbeiwert auf und erfüllt diese Anforderung nicht.

Es ist nicht beschrieben, dass die z.Zt. auf dem Markt befindlichen zementgebundenen Pflasterfugenmörtel den o.g. Durchlässigkeitsbeiwert erfüllen.

Die labortechnisch ermittelten Werte können von den Eigenschaften der auf Pflasterflächen verarbeiteten Mörtel ( Fuge ) abweichen.

**Baustoffberatungszentrum - Rheinland -**  
Chemische + physikalische Forschungs- und Prüflaboratorien für Bau- und Werkstoffkunde  
Ingenieur- und Sachverständigenbüro Dipl.-Ing. Chem. Uwe Schubert  
Prüf- und Überwachungsbeauftragter IB e.V.

\* Von der Industrie- und Handelskammer Bonn / Rhein - Sieg öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Bauchemie, Untersuchung von Baustoffen - Estriche, Putze, Mörtel, deren Beschichtung und Kunststoffe im Bauwesen • Von der Freien und Hansestadt Hamburg behördlich anerkannter und öffentlich benannter Asbestsachverständiger für die Prüfbereiche 1 und 2 • Geprüfter und staatlich anerkannter Strahlenschutzbeauftragter



KOLLEGIUM

Dipl.-Ing.Chem. U.Schubert\*    Dipl.-Verw.Wirt G.Schubert  
Dipl.-Ing. A.Olschewski        Dipl.-Ing. I.Olschewski  
Dipl.-Bauing. W.Kroner        Chem.-Techn. K.Kroner  
Dipl.-Chem. S.Bürger

Seite -9- zu PR. 55-2909/04 CPH-7134-V2

ROMEX

**5.3 Beurteilung :**

Der geprüfte Pflasterfugenmörtel **ROMPOX® - VERKEHR V2** ist zur Herstellung von Pflasterflächen für starke Verkehrsbelastung, an die keine Anforderungen hinsichtlich der Wasserdurchlässigkeit gestellt werden, bestens geeignet.

Dieses Produkt kann als Pflasterfugenmörtel geringster Durchlässigkeit bezeichnet werden.

**53229 Bonn, den 24.01.2005**

als Leiter

Dipl.- Ing. Chem. U. Schubert  
ö.b.u.v. Sachverständiger

als Sachbearbeiter

Dipl.- Ing. A. Olschewski  
/Sachverständiger